



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 286/2017

ŠKODA JS a.s.
se sídlem Orlík 266/15, Bolevec, 316 00 Plzeň, IČ 25235753

pro zkušební laboratoř č. 1411.2
Zkušební laboratoř defektoskopie

Rozsah udělené akreditace:

Nedestruktivní zkoušení materiálů a výrobků defektoskopickými metodami prozařovacími, ultrazvukovými, magnetickými a kapilárními vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 72/2017 ze dne 10. 2. 2017, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **10. 2. 2022**

V Praze dne 17. 5. 2017



Ing. Jiří Růžička, MBA, Ph.D.
ředitel
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.



**Příloha je neoddílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 286/2017 ze dne: 17. 5. 2017**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

ŠKODA JS a.s.
Zkušební laboratoř defektoskopie
Orlík 266/15, Bolevec, 316 00 Plzeň

Pracoviště zkušební laboratoře:

1. **Pracoviště Reaktorová hala** Tylova 57, 316 00 Plzeň, budova 521
2. **Pracoviště Bolevec** Orlík 266/15 Bolevec, 316 00 Plzeň, budova 67

*Laboratoř je způsobilá aktualizovat normy identifikující zkušební postupy.
Laboratoř poskytuje odborná stanoviska a interpretace výsledků zkoušek.*

1. Pracoviště Reaktorová hala

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹⁾	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody	Předmět zkoušky
1 *	Zkouška ultrazvukem	Směrnice S 03 (ČSN EN ISO 16810 ČSN EN 10160 ČSN EN 10228-3 ČSN EN 10228-4 ČSN EN 12680-1 ČSN EN 12680-2 ČSN EN 12680-3 ČSN EN ISO 17640) ČSN EN ISO 10863 ČSN EN ISO 13588	Základní materiál – výkovky, odlitky, plechy Svary, návary
2 *	Zkouška prozařováním	Směrnice S 04 (ČSN EN 5579 ČSN EN ISO 17636-1 ČSN EN 12681)	Svary Odlitky
3 *	Zkouška kapilární metodou	Směrnice S 05 (ČSN EN ISO 3452-1 ČSN EN 10228-2 ČSN EN 1371-1 ČSN EN 1371-2)	Základní materiál – výkovky, odlitky Svary, návary
4 *	Zkouška magnetickou metodou práškovou	Směrnice S 06 (ČSN EN ISO 9934-1 ČSN EN 10228-1 ČSN EN 1369 ČSN EN ISO 17638)	Základní materiál – výkovky, odlitky Svary, návary

¹⁾ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou



**Příloha je neoddílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 286/2017 ze dne: 17. 5. 2017**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

ŠKODA JS a.s.
Zkušební laboratoř defektoskopie
Orlík 266/15, Bolevec, 316 00 Plzeň

2. Pracoviště Bolevec

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹⁾	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody	Předmět zkoušky
1 *	Zkouška ultrazvukem	Směrnice S 03 (ČSN EN ISO 16810 ČSN EN 10160 ČSN EN 10228-3 ČSN EN 10228-4 ČSN EN 12680-1 ČSN EN 12680-2 ČSN EN 12680-3 ČSN EN ISO 17640)	Základní materiál – výkovky, odlitky, plechy Svary, návary
2 *	Zkouška prozařováním	Směrnice S 04 (ČSN EN 5579 ČSN EN ISO 17636-1 ČSN EN ISO 17636-2 ČSN EN 12681)	Svary Odlitky
3 *	Zkouška kapilární metodou	Směrnice S 05 (ČSN EN ISO 3452-1 ČSN EN 10228-2 ČSN EN 1371-1 ČSN EN 1371-2)	Základní materiál – výkovky, odlitky Svary, návary
4 *	Zkouška magnetickou metodou práškovou	Směrnice S 06 (ČSN EN ISO 9934-1 ČSN EN 10228-1 ČSN EN 1369 ČSN EN ISO 17638)	Základní materiál – výkovky, odlitky Svary, návary

¹⁾ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

Vysvětlivky:

Směrnice S 0x

zkušební metodika Zkušební laboratoře defektoskopie

