



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 565/2024

ŠKODA JS a.s.
se sídlem Orlická 266/15, Bolevec, 316 00 Plzeň, IČO 25235753

pro zkušební laboratoř č. 1411.3
Materiálové laboratoře

Rozsah udělené akreditace:

Zkoušky mechanických vlastností a metalografické zkoušky kovových materiálů, zkoušky odolnosti proti mezikrystalové korozi a nedestruktivní stanovení podílu feritické fáze vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 367/2022 ze dne 14. 7. 2022, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **25. 10. 2029**

V Praze dne 25. 10. 2024



V. Z.
Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ŠKODA JS a.s.
objekt číslo 1411.3, Materiálové laboratoře
Orlík 266/15, Bolevec, 316 00 Plzeň

Pracoviště zkušební laboratoře:

1. **Mechanická zkušebna** Orlík 266/15, Bolevec, 316 00 Plzeň
2. **Metalografie** Orlík 266/15, Bolevec, 316 00 Plzeň

Laboratoř uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má laboratoř k dispozici na webových stránkách laboratoře <https://www.skoda-js.cz/akreditovane-laboratore/> ve formě „Seznam činností v rámci flexibilního rozsahu akreditace“.

Laboratoř poskytuje stanoviska a interpretace výsledků zkoušek.

1. Mechanická zkušebna

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Zkouška tahem	ČSN EN ISO 4136; ČSN EN ISO 5178; ČSN EN ISO 5178:2011; ČSN EN ISO 6892-1; ČSN EN ISO 6892-2; ČSN EN ISO 6892-2:2011; ASTM A 370, Sec. 7-14; ASTM E 21; GOST 1497; GOST 6996, kap. 1-4, 8; GOST 9651; GOST 10006; SA-370, vydání 2013, Sec. 5-13	Kovové materiály	A, D
2	Zkouška rázem v ohybu	ČSN 42 0382; ČSN 42 0383; ČSN 42 0350; ČSN EN ISO 148-1, kromě KV ₈ a KU ₈ ; ČSN EN ISO 9016; GOST 6996, kap. 1-3, 5, 6; GOST 9454	Kovové materiály	A, D
3	Zkouška ohybem	ČSN EN ISO 5173; ČSN EN ISO 7438; ASTM A 370, Sec. 15; GOST 6996, kap. 1-3, 9; GOST 14019	Kovové materiály	A, D

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 565/2024 ze dne: 25. 10. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ŠKODA JS a.s.
objekt číslo 1411.3, Materiálové laboratoře
Orlík 266/15, Bolevec, 316 00 Plzeň

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
4	Zkouška tvrdosti podle Brinella	ČSN EN ISO 6506-1; ASTM A370, Sec. 17; GOST 9012	Kovové materiály	A, D
5	Zkouška tvrdosti podle Vickerse HV5, HV10, HV30	ČSN EN ISO 6507-1; GOST 2999; ČSN EN ISO 9015-1; GOST 6996, kap. 1-3, 7	Kovové materiály, svarové spoje, návary	A, D
6	Zkouška tvrdosti podle Rockwella	ČSN EN ISO 6508-1; ASTM A370, Sec. 18; GOST 9013	Kovové materiály	A, D

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

³ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se materiálů/výrobků (předmět zkoušky), B – Flexibilita týkající se komponent/parametrů/vlastností, C – Flexibilita týkající se výkonnosti metody, D – Flexibilita týkající se metody.

Laboratoř může modifikovat zkušební postupy s uvedeným stupněm volnosti v dané oblasti akreditace při zachování principu měření. Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže laboratoř pro danou zkoušku uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Vysvětlivky a zkratky:

ASTM - americká normalizovaná zkušební metoda
GOST - státní norma Sovětského Svazu / Ruské federace
KV, KU - absorbovaná energie
SA - označení normy dle ASME Boiler and Pressure Vessel Code



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ŠKODA JS a.s.
objekt číslo 1411.3, Materiálové laboratoře
Orlík 266/15, Bolevec, 316 00 Plzeň

2. Metalografie

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Metalografické stanovení nekovových vměstků	ČSN ISO 4967; ASTM E 45; GOST 1778; GOST 1778-70	Kovové materiály	A, D
2	Stanovení velikosti zrna	ČSN EN ISO 643; ASTM E 112; GOST 5639	Kovové materiály	A, D
3	Kontrola makrostruktury	ČSN 42 0467; ASTM E 340; ASTM E 381; GOST 10243	Kovové materiály	A, D
4	Kontrola makrostruktury a mikrostruktury svarových spojů	ČSN EN ISO 17639; ČSN EN ISO 5817; ČSN EN ISO 13919-1; ČSN EN ISO 13919-2; ČSN EN ISO 10042; ČSN EN ISO 6520-1; PN AE G-7-010-89; ČSN EN 1321:1998	Kovové materiály	A, D
5	Mikroskopické měření tloušťky vrstvy	ČSN EN ISO 1463	Kovové materiály	A, D
6	Zkouška odolnosti proti mezikrystalové korozi	ČSN EN ISO 3651-2; ASTM A 262; ASTM A 763; GOST 6032, kromě kap. 9; GOST 6032-84, kromě kap. 6; GOST 6032-89, kromě kap. 6; GOST 6032-2003, kromě kap. 7; RCC-M MC 1310	Oceli	A, D
7	Stanovení obsahu delta-feritu feritometrem	IP Ae 1736 F (ČSN EN ISO 8249, kap. 8)	Kovové materiály	A, D
8	Zkouška mikrotvrdosti HV0,1, HV0,2, HV1	ČSN EN ISO 6507-1; ČSN EN ISO 9015-2	Kovové materiály, svarové spoje, návary	A, D

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ŠKODA JS a.s.
objekt číslo 1411.3, Materiálové laboratoře
Orlík 266/15, Bolevec, 316 00 Plzeň

- ¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou
- ² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)
- ³ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se materiálů/výrobků (předmět zkoušky), B – Flexibilita týkající se komponent/parametrů/vlastností, C – Flexibilita týkající se výkonnosti metody, D – Flexibilita týkající se metody.
- Laboratoř může modifikovat zkušební postupy s uvedeným stupněm volnosti v dané oblasti akreditace při zachování principu měření. Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže laboratoř pro danou zkoušku uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Vysvětlivky a zkratky:

ASTM	- americká normalizovaná zkušební metoda
GOST	- státní norma Sovětského Svazu / Ruské federace
IP Ae	- interní postup (interní zkušební postup Materiálové laboratoře)
PN AE	- Pravidla a normy v jaderné energetice - vydal Státní výbor RF pro dozor nad bezpečným prováděním prací v jaderné energetice - Moskva, Energoatomizdat 1991
RCC-M	- francouzská pravidla pro konstruování mechanických komponent jaderných zařízení

